

Garant**Fresa de desbastar GARANT Master Alu SlotMachine de MDI con refrigeración interior HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205256 6
GTIN	4062406276942
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Para el desbastado.

Rectificado especial para el mecanizado de metales no férricos.

Evacuación de la viruta mejorada por refrigeración interior central. Adecuada también para taladrar, gracias a la geometría patentada.

Ventaja:

Forma de la ranura optimizada, destalonado excéntrico, cajas de virutas grandes.

Hasta $2 \times D$ en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de rampas de hasta 45° .

Tasas de avance máximas en la inmersión vertical gracias a una **geometría de inmersión especial**.

Descripción técnica

Mango	DIN 6535 HB con h6
Voladizo L_1 incl. cuello	19 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Longitud de filo L_c	13 mm
Longitud total L	57 mm
\varnothing de corte D_c	6 mm

Ø de cuello D ₁	5,5 mm
Número de dientes Z	3
Ø de mango D _s	6 mm
Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,1 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm
Ángulo de hélice	35 grados
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Redondeo de esquinas r _v	0,2 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB