

**Garant**
**Avellanador cónico de precisión con división irregular, con 3 superficies de apriete 90°, AlTiCN, Ø exterior Dc: 12,4mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 150393 12,4   |
| GTIN              | 4062406277192 |
| Clase de artículo | 11M           |

**Descripción**
**Ejecución:**

**Todos los avellanadores provistos de 3 filos**, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN335-C.

Geometría especial con **división irregular** y preparación del corte adaptada.

Revestimiento de TiAlN de nuevo desarrollo, especial **para aceros inoxidables**.

Mango **adicionalmente con 3 superficies de apriete** para la aplicación en mandrino de 3 mordazas.

**Aplicación:**

Avellanador cónico de precisión sin vibración para la producción de avellanados **exactos y redondos de 90°**.

**Descripción técnica**

|  |             |
|--|-------------|
| para tornillos avellanados DIN 7991                  | M6          |
| Tolerancia de mango                                  | h9          |
| Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de | 2,8 mm      |
| Número de filos Z                                    | 3           |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                            | 8 mm        |
| Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,1 mm/rev, |

|   |   |
|---|---|
| Ø del taladro previo                      | 2,8 mm                                      |
| Ø exterior                                | 12,4 mm                                     |
| Longitud total L                          | 56 mm                                       |
| Recubrimiento                             | AlTiCN                                      |
| Ángulo de punta del avellanador           | 90 grados                                   |
| Material de corte                         | HSS E                                       |
| División de las cuchillas del avellanador | desigual                                    |
| Norma                                     | DIN 335 C                                   |
| Mango                                     | Mango de tres superficies de apriete con h9 |
| Refrigeración interior                    | no  |
| anillo de color                           | azul  |
| Tipo de producto                          | Avellanador escalonado y cónico             |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 53 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 40 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 35 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 55 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 30 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 25 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 12 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 18 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 13 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 13 m/min       | S          |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones | 30 m/min       | K          |

|               |                            |          |   |
|---------------|----------------------------|----------|---|
| CuZn          | adecuado con restricciones | 42 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado                   |          |   |
| húmedo mínimo | adecuado                   |          |   |
| seco          | adecuado con restricciones |          |   |