

**HOLEX****Broca de alto rendimiento de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm o pulgadas): 8,4****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122310 8,4    |
| GTIN              | 4045197262080 |
| Clase de artículo | 12E           |

**Descripción****Ejecución:**

**Alma reforzada y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es el n.º 122501.**

Las versiones HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

**Forma HB:** pedir con n.º 122315.

**Forma HE:** pedir con n.º 122320.

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$     | 47 mm        |
| Número de filos Z                         | 2            |
| Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/rev, |
| Ø nominal $D_c$                           | 8,4 mm       |
| Tolerancia de mango                       | h6           |
| Tolerancia Ø nominal                      | h7           |
| Ø de mango $D_s$                          | 10 mm        |
| Longitud total L                          | 89 mm        |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Norma  | DIN 6537 K         |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 34,4 mm            |
| Recubrimiento  | TiN                |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 4×D                |
| Ángulo de punta  | 140 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                                       | no                 |
| Semiestándar   | sí                 |
| anillo de color  | sin                |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 140 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 120 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 75 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 65 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 60 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 35 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones | 70 m/min       | K          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| seco                                  | adecuado                   |                |            |