

Garant
Fresa de mango de MDI GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 1mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 201260 1 |
| GTIN | 4062406281137 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

Aristas de corte estables.

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Ventaja:

Máxima suavidad de marcha para **una excelente calidad de la superficie.**

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------|
| Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,03 mm |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HA |
| Ángulo de hélice | 38 grados |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 10 mm |
| Avance f_z para contorneo en aluminio que produce virutas cortas | 0,04 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Número de dientes Z | 2 |
| Longitud de filo L_c | 5 mm |
| Ø de cuello D_1 | 0,9 mm |
| Longitud total L | 57 mm |

| | |
|--|--|
| Ø de corte D_c | 1 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Tolerancia Ø nominal | e6 |
| Serie | Master Alu |
| Recubrimiento | DLC |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | W |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,5 \times D$ en contornear |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado | 550 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 500 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 450 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 200 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 160 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 200 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 150 m/min | N |
| PF 31 | adecuado | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 180 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|---|
| POM GF25 | adecuado | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 160 m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 300 m/min | N |
| Cu | adecuado | 160 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 200 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuado | | |