



**Muela abrasiva de precisión para cilindrado exterior D×T×H (mm),
400 × 40 × 127, Tipo: A80**



Datos de pedido

Número de pedido	594590 A80
GTIN	9003176559199
Clase de artículo	53Y

Descripción

Ejecución:

Muelas abrasivas de alto rendimiento para cilindrado exterior en composición cerámica.

La estructura de la muela abrasiva con armonización óptima de los volúmenes de grano y aglomerante, resistencia del aglomerante y proceso de fabricación se caracteriza por:

- **Rendimiento de corte elevado y tiempos de rectificado con un desgaste reducido.**
- **Carga térmica reducida, rectificado frío.**
- **Se evitan tiempos improductivos por ciclos de reavivado largos.**

Especificación: 454A 802J10 V3. Corindón sinterizado para una duración superior y mayor capacidad de rectificado. Especialmente adecuada para **aceros altamente aleados / HSS.**

Aplicación:

- **De uso universal en el procedimiento de cilindrado exterior (rectificado longitudinal, rectificado punzador recto / oblicuo).**
- **De uso universal en el procedimiento de cilindrado exterior (rectificado longitudinal, rectificado punzador recto / oblicuo).**
- **Se precisa refrigeración con emulsión; en materiales de viruta larga es imprescindible una buena lubricación refrigeradora.**

Nota:

También adecuado para el rectificado plano.

Forma: 1

Forma: 1

Descripción técnica

Procedimientos abrasivos	Cilindrado exterior
Medio abrasivo	Corindón sinterizado
Símbolo de medio abrasivo	A
Especificación	454A 80J10 V3
Forma	1
Ø de muela D	400 mm
Anchura de muela T	40 mm
Atributo del nombre de producto	400 × 40 × 127
Ø de perforación H	127 mm
Tipo de producto	Muelas abrasivas para cilindrado exterior

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		