

Garant**Escariador MDI de aluminio de alto rendimiento GARANT Master Alu HPC agujero pasante, DLC, Ø nominal DC: 17mm****Datos de pedido**

Número de pedido	164400 17
GTIN	4062406283834
Clase de artículo	10P

Descripción**Ejecución:**

Escariadores **especiales** HPC de última generación para el **mecanizado de aluminio**, con geometría de corte mejorada y sustrato de metal duro perfeccionado.

Cortes extracortos para aumentar los valores de corte. Estrategia de refrigeración optimizada por las salidas de refrigerante dispuestas radialmente con orientación directa al corte.

Modelo conforme a CN con Ø de mango recto para un asiento estandarizado, especialmente en platos de sujeción de **expansión hidráulica** o de **alta precisión**.

Máxima precisión de concentricidad y seguridad de proceso gracias a la división desigual de los cortes y la configuración especial de la anchura del chaflán redondo.

Versión con recubrimiento de DLC sp².

Especificaciones de tolerancia:

Configurable: escariadores acabados con rectificado para adaptación según sus requisitos.

H7: versión para tolerancia de perforación H7 según DIN1420.

Aplicación:

Modelo especial para agujeros pasantes.

Descripción técnica

Número de filos Z	6
Serie	Master Alu
Avance f en aluminio fundición	2,4 mm/rev,
Tolerancia	configurable
Longitud total L	150 mm

Longitud de filo L_c	15 mm
Longitud de voladizo L_1	102 mm
\varnothing nominal D_c	17 mm
\varnothing de mango D_s	18 mm
Intervalo de \varnothing	16,201 - 17,2 mm
Medida de fricción en el \varnothing del valor indicativo	0,2 mm
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Mango	DIN 6535 HA con h6
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Empleo con tipo de perforación	en agujero pasante
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Punta Phillips

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	250 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	250 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		