

Garant**Escariador MDI de aluminio de alto rendimiento GARANT Master Alu HPC agujero pasante, DLC, Ø nominal DC: 4mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 164400 4 |
| GTIN | 4062406283629 |
| Clase de artículo | 10P |

Descripción**Ejecución:**

Escariadores **especiales** HPC de última generación para el **mecanizado de aluminio**, con geometría de corte mejorada y sustrato de metal duro perfeccionado.

Cortes extracortos para aumentar los valores de corte. Estrategia de refrigeración optimizada por las salidas de refrigerante dispuestas radialmente con orientación directa al corte.

Modelo conforme a CN con Ø de mango recto para un asiento estandarizado, especialmente en platos de sujeción de **expansión hidráulica** o de **alta precisión**.

Máxima precisión de concentricidad y seguridad de proceso gracias a la división desigual de los cortes y la configuración especial de la anchura del chaflán redondo.

Versión con recubrimiento de DLC sp².

Especificaciones de tolerancia:

Configurable: escariadores acabados con rectificado para adaptación según sus requisitos.

H7: versión para tolerancia de perforación H7 según DIN1420.

Aplicación:

Modelo especial para agujeros pasantes.

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Ø de mango D _s | 6 mm |
| Avance f en aluminio fundición | 0,6 mm/rev, |
| Longitud de voladizo L ₁ | 39 mm |
| Intervalo de Ø | 3,701 - 4,2 mm |
| Serie | Master Alu |

| | |
|---|--------------------|
| Tolerancia | configurable |
| Longitud total L | 75 mm |
| Ø nominal D _c | 4 mm |
| Número de filos Z | 4 |
| Longitud de filo L _c | 8 mm |
| Medida de fricción en el Ø del valor indicativo | 0,1 mm |
| Recubrimiento | DLC |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Empleo con tipo de perforación | en agujero pasante |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Punta Phillips |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio | adecuado | 250 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 250 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 250 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |