

Garant**Broca escariador de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC: 6 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	122795 6
GTIN	4045197540812
Clase de artículo	11P

Descripción**Ejecución:**

Taladrado y escariado en una operación. Máxima precisión de concentricidad. Con **4 filos de fricción** para una exactitud dimensional óptima y calidad de la superficie como en escariado.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos $1,5 \times \text{Ø}$ nominal.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con **n.º 122795 + 129100HB**.

Forma **HE**: pedir con **n.º 122795 + 129100HE**.

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Tolerancia Ø de perforación: H7

Norma: Norma de fábrica

Número de filos Z: 2

Tolerancia Ø de perforación: H7

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 44 mm

Longitud total L: 91 mm

Ø de mango D_s : 6 mm

Avance f en acero < 900 N/mm²: 0,19 mm/rev,

Descripción técnica

Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,19 mm/rev,
Ø nominal D_c	6 mm
Número de filos Z	2

Tolerancia de mango	h6
Longitud de la ranura de viruta L_c	53 mm
\varnothing de mango D_s	6 mm
Longitud total L	91 mm
Norma	Norma de fábrica
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	44 mm
Tolerancia \varnothing de perforación	H7
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Profundidad de taladrado hasta	5xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	80 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	80 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
GG(G)	adecuado	60 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB