

Garant**ZCMX 050204, Clase: HBZ025**

Datos de pedido

Número de pedido	268420 HBZ025
GTIN	4062406283391
Clase de artículo	21E

Descripción

Ejecución:

Sustrato de grano medio universal con recubrimiento de PVD. Primera opción para aplicaciones de torneado y taladrado.

adecuado para \varnothing de herramienta D_c : 10 mm

Clase: HBZ025

Profundidad de corte a_p : 0,4 - 2 mm

Avance torneado: 0,1 - 0,3 mm

Avance taladrado: 0,03 - 0,12 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 210 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 050204
Clase	HBZ025
Radio angular	0,4 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 210 m/min
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2 mm
Número de cambios/cortes	2
Aplicación principal	P
Recubrimiento	PVD
Avance torneado	0,1 - 0,3 mm
Avance taladrado	0,03 - 0,12 mm
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	10 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado