

Garant**Fresa con forma de barril MDI cónica $\alpha/2$ 18° PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2:
6/100mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 207541 6/100 |
| GTIN | 4062406286811 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción**Ejecución:**

Concepto de recubrimiento innovador para el **mecanizado de materiales endurecidos**. Herramienta de elevado rendimiento para **un revestimiento de la máxima eficiencia en superficies de cualquier forma**. Para una calidad de la superficie excepcional en el **menor tiempo de mecanizado posible**. Para su uso con fresadoras modernas de cinco ejes compatibles con CAD/CAM.

La geometría de filos frontales está realizada de manera que las virutas, especialmente si se utiliza el radio frontal, se pueden configurar y evacuar óptimamente. El número de filos se reduce para este fin a la cantidad de filos frontales efectivos.

Recomendación:

Como medida excedente para operaciones de acabado recomendamos de 0,05 a 0,2 mm.

Nota:

R₂ indica el radio de acción en la herramienta.

No es posible el reafilado.

Para el mecanizado de pared y para eludir interferencias.

Producto sucesor para n.º 207527.

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Longitud de filo L _c | 8,5 mm |
| Ø de mango D _s | 6 mm |
| Longitud total L | 60 mm |
| Ángulo de hélice | 30 grados |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Radio de filo R_1 | 0,5 mm |
| Avance f_z para contornear en acero < 60 HRC | 0,02 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Radio efectivo R_2 | 100 mm |
| Avance f_z para fresado copiado en acero < 60 HRC | 0,025 mm |
| \varnothing de corte D_c | 6 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Tolerancia \varnothing nominal | f8 |
| Dirección de aproximación | horizontal |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D al contornear |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D en fresa copiadora |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | PPC |
| anillo de color | rojo |
| Tipo de producto | Fresa de esférica y fresa de bola |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 200 m/min | P |
| Acero < 55 HRC | adecuado | 170 m/min | H |
| Acero < 60 HRC | adecuado | 150 m/min | H |
| Acero < 65 HRC | adecuado con restricciones | 110 m/min | H |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

