

Garant
Fresa para inserto de agarre, Tipo: 1

Datos de pedido

Número de pedido	361169 1
GTIN	4062406286606
Clase de artículo	33S

Descripción
Ejecución:

$V = 80 - 120$ m/min, $Fz = 0,02$ mm por diente, 3 filos.

Aplicación:

Para fresar los asientos de plaquita para los insertos de agarre n.º 361163.

Nota:

Para mecanizar mordazas de sujeción recomendamos materiales como el acero, con una resistencia mecánica mín. $R_m 800$ N/mm² o con otra resistencia mecánica superior.

Número de dientes Z: 3

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo L_c : 12 mm

Longitud total L: 40 mm

Ø de mango D_s : 4 mm

Descripción técnica

Ø de mango D_s	4 mm
Ø de corte D_c	3,3 mm
Número de dientes Z	3
Longitud total L	40 mm
Longitud de filo L_c	12 mm
Tipo de producto	Fresa de achaflanado

