

Garant

Cepillo de plato con mango de carburo de silicio (SiC), Ø 50 mm, Granulación: 80

**Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 575005 80 |
| GTIN | 4062406287030 |
| Clase de artículo | 51P |

Descripción**Ejecución:**

Cepillos de nailon con un **porcentaje de grano de carburo de silicio** muy elevado para uso universal.

Mango de 6 mm, colado fijo.

Cepillos de plato con **guarnición para cepillo de rectificado muy densa (guarnición completa)** colada firme en el plato de plástico. **Elevada estabilidad de la forma** gracias a cerdas que se apoyan mutuamente por varios puntos. Duración muy elevada.

Ventaja:

- **Mecanizado posterior de herramientas directamente después del proceso de arranque de virutas.**
- **Resultados reproducibles mediante grano abrasivo liberado continuamente.**
- **Seguridad de proceso gracias a una elevada estabilidad y precisión de la forma.**
- **Montaje rápido y seguro sin otros accesorios.**
- **Precisión de concentricidad muy elevada.**

Aplicación:

En **centros de mecanizado CNC** y en el **uso de robots**, preferiblemente en el **rectificado en húmedo** con lubricante refrigerante. Mecanizado de piezas planas: **desbarbado preciso,**

redondeo de los bordes, mecanizado de precisión después del fresado, **acabado de superficie** de, p. ej. superficies de estanquidad y contacto.

Nota:

Modelos especiales disponibles a petición.

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Grosor de las cerdas | 1,2 mm |
| Grado de finura | grueso |
| Avance | 800 - 3000 mm/min |
| Aproximación | 0,3 (fino) – 2,0 (basto) mm |
| Tamaño de grano | 80 |
| Ø de mango D _s | 6 mm |
| Atributo del nombre de producto | Ø 50 mm |
| Ø del cepillo D ₁ | 50 mm |
| Ø del disco D ₂ | 55 mm |
| Medio abrasivo | Carburo de silicio (SiC) |
| Símbolo de medio abrasivo | SiC |
| Ø superficie de trabajo | 25 mm |
| Longitud de guarnición H ₁ | 25 mm |
| N.º revoluciones recomend. | 1200 - 2400 min ⁻¹ |
| Velocidad de giro máxima | 4500 min ⁻¹ |
| Tipo de producto | Cepillo de disco |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado con restricciones | | |

| | |
|---------------|----------------------------|
| INOX | adecuado con restricciones |
| Ti | adecuado con restricciones |
| GG(G) | adecuado con restricciones |
| CuZn | adecuado |
| Uni | adecuado |
| húmedo máximo | adecuado |
| seco | adecuado con restricciones |