

## Garant

### Broca escariador de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 11,98 mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	122795 11,98
GTIN	4045197540690
Clase de artículo	11P

#### Descripción

##### Ejecución:

**Taladrado y escariado en una operación.** Máxima precisión de concentricidad. Con **4 filos de fricción** para una exactitud dimensional óptima y calidad de la superficie como en escariado.

##### Recomendación:

##### Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

##### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122795 + 129100HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122795 + 129100HE**.

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Tolerancia Ø de perforación: H7

Norma: Norma de fábrica

Número de filos Z: 2

Tolerancia Ø de perforación: H7

Profundidad de perforación máxima recomendada  $L_2$ : 53,1 mm

Longitud total L: 118 mm

Ø de mango  $D_s$ : 12 mm

Avance f en acero  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,32 mm/rev,

#### Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
Número de filos Z	2

Longitud de la ranura de viruta $L_c$	71 mm
Avance $f$ en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/rev,
$\varnothing$ nominal $D_c$	11,98 mm
$\varnothing$ de mango $D_s$	12 mm
Longitud total $L$	118 mm
Norma	Norma de fábrica
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	53,1 mm
Tolerancia $\varnothing$ de perforación	H7
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Profundidad de taladrado hasta	5×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	80 m/min	N
Aluminio $> 10 \%$ Si	adecuado	80 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	65 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	60 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	55 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	35 m/min	P
GG(G)	adecuado	60 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

Aire adecuado  
**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB