

Garant**Fresa de desbistar GARANT Master Titan HSS-PM HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 20/4,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	192940 20/4,0
GTIN	4062406300340
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Innovador perfil de labio y geometría del espacio de virutas optimizada para un volumen de arranque de virutas elevado con la máxima seguridad en el proceso. Vida útil más larga gracias a la orientación precisa de la refrigeración interior sobre los filos.

Ventaja:

Novedoso material de corte; soluciona problemas en caso de condiciones de mecanizado inestables.

Descripción técnica

Mango	DIN 6535 HB con h6
Avance f_z para contornear en INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Ø de cuello D_1	19 mm
Número de dientes Z	4
Tolerancia Ø nominal	k10
Ø de corte D_c	20 mm
Ø de mango D_s	20 mm
Longitud de filo L_c	38 mm
Longitud total L	104 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	52 mm
Radio de filo R_1	4 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS PM
Norma	DIN 844
Perfil de fresado	HR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado	28 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		