

Garant**Fresa de desbastar GARANT Master Titan HSS-PM HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 25/4,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	192940 25/4,0
GTIN	4062406300364
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Innovador perfil de labio y geometría del espacio de virutas optimizada para un volumen de arranque de virutas elevado con la máxima seguridad en el proceso. Vida útil más larga gracias a la orientación precisa de la refrigeración interior sobre los filos.

Ventaja:

Novedoso material de corte; soluciona problemas en caso de condiciones de mecanizado inestables.

Descripción técnica

Ø de cuello D ₁	24 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	k10
Longitud total L	121 mm
Ø de corte D _c	25 mm
Número de dientes Z	5
Voladizo L ₁ incl. cuello	63 mm
Avance f _z para contorneo en titanio > 850 N/mm ²	0,055 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance f _z para contorneo en INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm

Ángulo de hélice	40 grados
Ø de mango D_s	25 mm
Longitud de filo L_c	45 mm
Radio de filo R_1	4 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS PM
Norma	DIN 844
Perfil de fresado	HR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	28 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		