

Garant**Fresa de desbastar GARANT Master Titan HSS-PM HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 16/4,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	192945 16/4,0
GTIN	4062406300401
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Innovador perfil de labio y geometría del espacio de virutas optimizada para un volumen de arranque de virutas elevado con la máxima seguridad en el proceso. Vida útil más larga gracias a la orientación precisa de la refrigeración interior sobre los filos.

Ventaja:

Novedoso material de corte; soluciona problemas en caso de condiciones de mecanizado inestables.

Descripción técnica

Voladizo L_1 incl. cuello	73 mm
Avance f_z para contorneo en INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Ø de cuello D_1	15 mm
Tolerancia Ø nominal	k10
Ø de corte D_c	16 mm
Longitud total L	123 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Número de dientes Z	4
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de mango D_s	16 mm

Longitud de filo L_c	63 mm
Avance f_z para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Radio de filo R_1	4 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS PM
Norma	DIN 844
Perfil de fresado	HR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado	28 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		