

Garant**Fresa de desbastar GARANT Master Titan HSS-PM HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1: 20/2,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	192945 20/2,0
GTIN	4062406300418
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Innovador perfil de labio y geometría del espacio de virutas optimizada para un volumen de arranque de virutas elevado con la máxima seguridad en el proceso. Vida útil más larga gracias a la orientación precisa de la refrigeración interior sobre los filos.

Ventaja:

Novedoso material de corte; soluciona problemas en caso de condiciones de mecanizado inestables.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Número de dientes Z	4
Longitud de filo L_c	75 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud total L	141 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Ø de cuello D_1	19 mm
Ø de corte D_c	20 mm
Avance f_z para contornear en INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm

Ø de mango D _s	20 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	89 mm
Tolerancia Ø nominal	k10
Radio de filo R ₁	2 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS PM
Norma	DIN 844
Perfil de fresado	HR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	28 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		