

Garant**Broca de alto rendimiento CN MDI FS mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11 mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122540 11 |
| GTIN | 4045197052414 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción**Ejecución:**

Especialmente estables gracias al espesor de núcleo reforzado, **perfil especial**. Agudizado especial. **Alta precisión de concentricidad** y **duraciones prolongadas**. **Calidad de taladrado elevada**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con **n.º 122545**.

Forma **HE**: pedir con **n.º 122540 + 129100HE**.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------|
| Tolerancia de mango | h6 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 71 mm |
| Ø nominal D_c | 11 mm |
| Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,27 mm/rev, |
| Número de filos Z | 2 |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Ø de mango D_s | 12 mm |
| Longitud total L | 118 mm |
| Norma | DIN 6537 |

| | |
|--|--------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 54,5 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 6×D |
| Tipo | FS |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | no |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 190 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 170 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 140 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 85 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 75 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 65 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 25 m/min | S |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 70 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 160 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |

| | |
|---------------|----------|
| húmedo máximo | adecuado |
| seco | adecuado |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HE | 129100 HE |
|-------------------------------|-----------|