

Garant
Brocas HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 6,2 mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122432 6,2 |
| GTIN | 4045197539526 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción
Ejecución:

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Evacuación de viruta excelente por **4 canales de refrigeración internos**. **Las cuchillas principales rectas** con redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**. **Recubrimiento especial** para **duraciones máximas** y **gran potencia de arranque de viruta**.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.-

Norma: DIN 6537 K

Tolerancia \varnothing nominal: m6

Número de filos Z: 2

Tolerancia \varnothing nominal: m6

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 24,7 mm

Longitud total L: 79 mm

\varnothing de mango D_s : 8 mm

Avance f en Inconel®: 0,08 mm/rev,

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------------|--------|
| \varnothing nominal D_c | 6,2 mm |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 34 mm |
| Número de filos Z | 2 |

| | |
|--|--------------------|
| Avance f en Inconel® | 0,08 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal | m6 |
| Ø de mango D _s | 8 mm |
| Longitud total L | 79 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 24,7 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| | 4×D |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | rosa |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|----------------------------|----------|----------------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | S |
| Inconel | adecuado | 35 m/min | S |
| húmedo máximo | adecuado | | |