

Garant

Broca de alto rendimiento CN MDI FS mango cilíndrico DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,6mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122545 9,6 |
| GTIN | 4045197393463 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción

Ejecución:

Especialmente estables gracias al espesor de alma reforzado, **perfil especial**. Afilado especial. **Alta precisión de concentricidad y duraciones prolongadas. Cualidades de taladrado precisas.**

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------|
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,27 mm/rev, |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Ø nominal D _c | 9,6 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 61 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Ø de mango D _s | 10 mm |
| Longitud total L | 103 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 46,6 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |

| | |
|------------------------|--------------------|
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 6×D |
| Tipo | FS |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | no |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 190 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 170 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 140 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 85 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 75 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 65 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 25 m/min | S |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 70 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 160 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |

