



## Broca alto rendimiento de MDI Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 4,8mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122320 4,8    |
| GTIN              | 4045197389565 |
| Clase de artículo | 12E           |

### Descripción

#### Ejecución:

**Alma reforzada y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 122503.**

### Descripción técnica

|   |              |
|---|--------------|
| Ø nominal $D_c$                                     | 4,8 mm       |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 28 mm        |
| Tolerancia de mango                                 | h6           |
| Avance $f$ en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$          | 0,14 mm/rev, |
| Número de filos $Z$                                 | 2            |
| Tolerancia Ø nominal                                | h7           |
| Ø de mango $D_s$                                    | 6 mm         |
| Longitud total $L$                                  | 66 mm        |
| Norma   | DIN 6537 K   |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 20,8 mm      |

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Recubrimiento          | TiN                |
| Material de corte      | MDI                |
| Ejecución              | 4xD                |
| Ángulo de punta        | 140 grados         |
| Mango                  | DIN 6535 HE con h6 |
| Refrigeración interior | no                 |
| anillo de color        | sin                |
| Tipo de producto       | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 140 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 120 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 75 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 65 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 60 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 35 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones | 70 m/min       | K          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| seco                                  | adecuado                   |                |            |