

# Broca alto rendimiento de MDI Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, $\varnothing$ DC h7: 4,2mm



## Datos de pedido

Número de pedido	122320 4,2		
GTIN	4045197389503		
Clase de artículo	12E		

### Descripción

#### **Ejecución:**

**Alma reforzada y afilado especial,** con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado.** Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas.** 

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$ .

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 122503.

## **Descripción técnica**

Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/rev,		
Número de filos Z	2		
Longitud de la ranura de viruta $L_{\scriptscriptstyle c}$	24 mm		
Ø nominal D <sub>c</sub>	4,2 mm		
Tolerancia de mango	h6		
Tolerancia Ø nominal	h7		
$\varnothing$ de mango $D_s$	6 mm		
Longitud total L	66 mm		
Norma	DIN 6537 K		
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	17,7 mm		

Recubrimiento	TiN		
Material de corte	MDI		
Ejecución	4×D		
Ángulo de punta	140 grados		
Mango	DIN 6535 HE con h6		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

## Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	80 m/min	Р
Acero < 750 N/mm²	adecuado	75 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	65 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm²	adecuado con restricciones	60 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm²	adecuado con restricciones	35 m/min	Р
GG(G)	adecuado con restricciones	70 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		