

Garant
Brocas HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 7,8 mm

Datos de pedido

Número de pedido	122432 7,8
GTIN	4045197539748
Clase de artículo	11E

Descripción
Ejecución:

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Evacuación de viruta excelente por **4 canales de refrigeración internos**. **Las cuchillas principales rectas** con redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**. **Recubrimiento especial** para **duraciones máximas** y **gran potencia de arranque de viruta**.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.-

Norma: DIN 6537 K

Tolerancia \varnothing nominal: m6

Número de filos Z: 2

Tolerancia \varnothing nominal: m6

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 29,3 mm

Longitud total L: 79 mm

\varnothing de mango D_s : 8 mm

Avance f en Inconel®: 0,08 mm/rev,

Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
\varnothing nominal D_c	7,8 mm
Número de filos Z	2
Avance f en Inconel®	0,08 mm/rev,

Longitud de la ranura de viruta L_c	41 mm
Tolerancia \varnothing nominal	m6
\varnothing de mango D_s	8 mm
Longitud total L	79 mm
Norma	DIN 6537 K
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	29,3 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
	4xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
Inconel	adecuado	35 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		