

Garant
Brocas HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 6,8mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122608 6,8 |
| GTIN | 4045197568854 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción
Ejecución:

Ranurado en espiral, con **6 fajas guía** y canales de refrigeración internos.

Broca para taladros de alto rendimiento de nueva generación en el ámbito de HPC.

Con **ángulo de punta de 140°** y **tolerancia especial del filop6** para la ejecución óptima de una perforación piloto. Alta precisión de alineación y **redondez de la perforación piloto**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Se recomienda una perforación piloto para perforaciones de $16 \times D$ y es absolutamente obligatoria para perforaciones de taladro profundo de $20 \times D$ a $30 \times D$. **La realización de una perforación piloto siempre aumenta la seguridad del proceso.**

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Número de filos Z | 2 |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Ø nominal D_c | 6,8 mm |
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas | 0,36 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 53 mm |
| Tolerancia Ø nominal | p6 |
| Ø de mango D_s | 8 mm |
| Longitud total L | 91 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 42,8 mm |

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Recubrimiento | DLC |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 6xD |
| Tipo | W |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 360 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 400 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 350 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 150 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 80 m/min | N |
| Cu | adecuado | 160 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 200 m/min | N |
| PRFV | adecuado | 80 m/min | N |
| CFRP | adecuado | 80 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |

húmedo mínimo

adecuado