

**Garant**
**Brocas HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 5mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122608 5      |
| GTIN              | 4045197568793 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción**
**Ejecución:**

Ranurado en espiral, con **6 fajas guía** y canales de refrigeración internos.

Broca para taladros de alto rendimiento de nueva generación en el ámbito de HPC.

Con **ángulo de punta de 140°** y **tolerancia especial del filop6** para la ejecución óptima de una perforación piloto. Alta precisión de alineación y **redondez de la perforación piloto**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Se recomienda una perforación piloto para perforaciones de  $16 \times D$  y es absolutamente obligatoria para perforaciones de taladro profundo de  $20 \times D$  a  $30 \times D$ . **La realización de una perforación piloto siempre aumenta la seguridad del proceso.**

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Ø nominal $D_c$                                     | 5 mm         |
| Tolerancia de mango                                 | h6           |
| Avance $f$ en aluminio que produce virutas cortas   | 0,28 mm/rev, |
| Número de filos $Z$                                 | 2            |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 44 mm        |
| Tolerancia Ø nominal                                | p6           |
| Ø de mango $D_s$                                    | 6 mm         |
| Longitud total $L$                                  | 82 mm        |
| Norma   | DIN 6537     |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 36,5 mm      |

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Recubrimiento                     | DLC                |
| Material de corte                 | MDI                |
| Ejecución                         | 6×D                |
| Tipo                              | W                  |
| Ángulo de punta                   | 140 grados         |
| Mango                             | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior            | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC                |
| Semiestándar                      | sí                 |
| anillo de color                   | amarillo           |
| Tipo de producto                  | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 360 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 400 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 350 m/min      | N          |
| PMMA Fibra acrílica                   | adecuado | 150 m/min      | N          |
| PEEK                                  | adecuado | 120 m/min      | N          |
| PVDF GF20                             | adecuado | 90 m/min       | N          |
| PA 66 GF30                            | adecuado | 80 m/min       | N          |
| PEEK GF30                             | adecuado | 70 m/min       | N          |
| PTFE CF25                             | adecuado | 80 m/min       | N          |
| Cu                                    | adecuado | 160 m/min      | N          |
| CuZn                                  | adecuado | 200 m/min      | N          |
| PRFV                                  | adecuado | 80 m/min       | N          |
| CFRP                                  | adecuado | 80 m/min       | N          |
| húmedo máximo                         | adecuado |                |            |

húmedo mínimo

adecuado