



## Brocas HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 5,7 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	122445 5,7
GTIN	4045197389763
Clase de artículo	11E

### Descripción

#### Ejecución:

**Alma reforzada y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los filos principales convexos con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**, incluso en materiales de viruta larga.

#### Recomendación:

##### Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 122416.**

Material de corte: MDI

Profundidad de taladrado hasta:  $4 \times D$

Ángulo de punta: 140 grados

Mango: DIN 6535 HB con h6

Refrigeración interior: false

Estrategia de arranque de virutas: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolerancia  $\varnothing$  nominal: h7

Número de filos Z: 2

Tolerancia  $\varnothing$  nominal: h7

Longitud de ranura de viruta: 28 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 66 mm

$\varnothing$  de mango: 6 mm

Avance f en acero  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,15 mm/rev,

### Descripción técnica

Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/rev,
Tolerancia de mango	h6
Ø nominal	5,7 mm
Longitud de ranura de viruta	28 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango	6 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	66 mm
Norma	DIN 6537 K
profundidad máxima de perforación recomendada	19,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Profundidad de taladrado hasta	4×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde