

**Garant**
**Brocas HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm**


## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122445 6,8    |
| GTIN              | 4045197389978 |
| Clase de artículo | 11E           |

## Descripción

### Ejecución:

**Alma reforzada y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales convexos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**, incluso en materiales de viruta larga.

### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 122416.**

## Descripción técnica

|   |             |
|---|-------------|
| Número de filos Z                                   | 2           |
| Ø nominal $D_c$                                     | 6,8 mm      |
| Tolerancia de mango                                 | h6          |
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,2 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 34 mm       |
| Tolerancia Ø nominal                                | h7          |
| Ø de mango $D_s$                                    | 8 mm        |
| Longitud total L                                    | 79 mm       |
| Norma   | DIN 6537 K  |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 23,8 mm     |
| Recubrimiento                                       | TiAlN       |

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Material de corte                 | MDI                |
| Ejecución                         | 4xD                |
| Ángulo de punta                   | 140 grados         |
| Mango                             | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior            | no                 |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC                |
| anillo de color                   | verde              |
| Tipo de producto                  | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado con restricciones | 90 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 70 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 65 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 35 m/min       | P          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adecuado con restricciones | 35 m/min       | S          |
| GG(G)                          | adecuado                   | 70 m/min       | K          |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |                |            |
| seco                           | adecuado                   |                |            |