

**Brocas HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 6,2 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	123102 6,2
GTIN	4045197458469
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:**

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**.

Precisión de alineación especialmente elevada gracias a **4 fajas guía**, que estabilizan la broca incluso en profundidades extremas.

Los filos principales convexos con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**, incluso en materiales de viruta larga.

Ventaja:

Elevada seguridad de proceso y calidad de superficie del taladrado.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son n.º 123026 y 123036.

Material de corte: MDI

Profundidad de taladrado hasta: $8 \times D$

Ángulo de punta: 135 grados

Mango: DIN 6535 HB con h6

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Estrategia de arranque de virutas: HPC

Norma: Norma de fábrica

Tolerancia $\varnothing$ nominal: h7

Número de filos Z: 2

Tolerancia $\varnothing$ nominal: h7

Longitud de ranura de viruta: 76 mm

Longitud total L_{tot} : 114 mm

$\varnothing$ de mango: 8 mm

Avance f en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/rev,

Descripción técnica

Longitud de ranura de viruta	76 mm
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,15 mm/rev,
Ø nominal	6,2 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia de mango	h6
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango	8 mm
Longitud total L _{tot}	114 mm
Norma	Norma de fábrica
profundidad máxima de perforación recomendada	66,7 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Profundidad de taladrado hasta	8xD
Ángulo de punta	135 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde