

**Brocas HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 6,7 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	123102 6,7
GTIN	4045197458506
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:**

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**.

Precisión de alineación especialmente elevada gracias a **4 fajas guía**, que estabilizan la broca incluso en profundidades extremas.

Los filos principales convexos con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**, incluso en materiales de viruta larga.

Ventaja:

Elevada seguridad de proceso y calidad de superficie del taladrado.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son n.º 123026 y 123036.

Material de corte: MDI

Profundidad de taladrado hasta: $8 \times D$

Ángulo de punta: 135 grados

Mango: DIN 6535 HB con h6

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Estrategia de arranque de virutas: HPC

Norma: Norma de fábrica

Tolerancia $\varnothing$ nominal: h7

Número de filos Z: 2

Tolerancia $\varnothing$ nominal: h7

Longitud de ranura de viruta: 76 mm

Longitud total L_{tot} : 114 mm

$\varnothing$ de mango: 8 mm

Avance f en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/rev,

Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
Número de filos Z	2
Ø nominal	6,7 mm
Longitud de ranura de viruta	76 mm
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,15 mm/rev,
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango	8 mm
Longitud total L _{tot}	114 mm
Norma	Norma de fábrica
profundidad máxima de perforación recomendada	66 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Profundidad de taladrado hasta	8×D
Ángulo de punta	135 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde