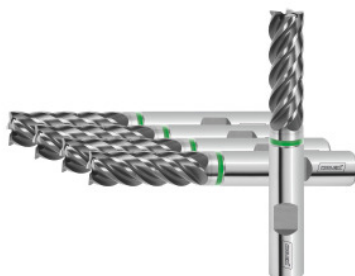




## Fresas de MDI con más divisores de virutas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm



### Datos de pedido

Número de pedido	GG3095 4
GTIN	4062406332006
Clase de artículo	GGN

### Descripción

#### Ejecución:

Fresa de alto rendimiento diseñada **especialmente para el uso TPC** para uso universal.  
Alma reforzada.

**Resistencia a la rotura por flexión óptima** gracias al empleo de sustratos de grano ultrafinos.

**Divisor de virutas para una trituración de virutas controlada.**

**Como n.º 203095.**

#### Nota:

$h_{máx.}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$a_{e.máx.} = 0,07 \times D$  para el mecanizado TPC.

### Descripción técnica

Ángulo de hélice	40 grados
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Espesor medio de viruta $h_{máx.}$ para fresar TPC en Toolox 44 HRC	0,018 mm
Tolerancia Ø nominal	f8
Número de dientes Z	5

Longitud total L	62 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Longitud de filo L <sub>c</sub>	16 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	3,9 mm
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,08 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	23 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	4 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Contenido	5
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,07×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	380 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	340 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	300 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	230 m/min	P

Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	60 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuada con restricciones	150 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado		

## Accesorios

Fresas de MDI con divisores de virutas TPC Ø f8 DC 4 mm

203095 4