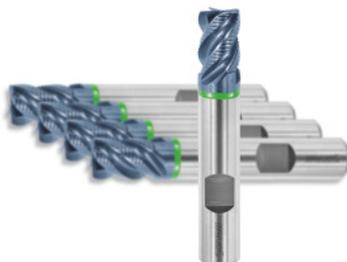


**Fresas de desbastar HOLEX Pro Steel MDI HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG5704 10
GTIN	4062406335458
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:**

Medidas constructivas similares a DIN 6527. **Perfil especial optimizado de los labios para el desbastado. Potencia de arranque de viruta muy elevado.**

**Como n.º 205704.**

**Aplicación:**

Para el mecanizado de desbastado, especialmente adecuado para el mecanizado de ranuras completas

**Descripción técnica**

Ángulo de hélice	45 grados
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,5 mm
Longitud total L	66 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados

Ø de corte $D_c$	10 mm
Tolerancia Ø nominal	d11
Número de dientes Z	4
Longitud de filo $L_c$	14 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Contenido	5
Serie	Pro Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	HR
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	135 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	45 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuada con restricciones
Aire	adecuada con restricciones

## Accesorios

HOLEX Pro Steel fresas de desbastar MDIHPC Ø d11 DC 10 mm

205704 10