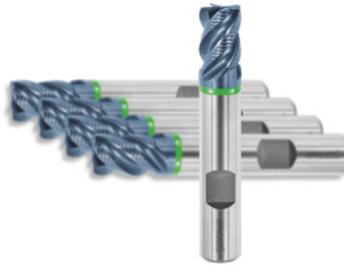


**Fresas de desbastar HOLEX Pro Steel MDI HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG5704 16
GTIN	4062406335472
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Medidas constructivas similares a DIN 6527. **Perfil especial optimizado de los labios para el desbastado. Potencia de arranque de viruta muy elevado.**

Como n.º 205704.

Aplicación:

Para el mecanizado de desbastado, especialmente adecuado para el mecanizado de ranuras completas

Descripción técnica

Número de dientes Z	5
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud de filo L_c	22 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Ø de mango D_s	16 mm
Ø de corte D_c	16 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia Ø nominal	d11
Ángulo de hélice	45 grados
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,08 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,8 mm
Longitud total L	82 mm
Contenido	5
Serie	Pro Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	HR
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	135 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	45 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuada con restricciones
Aire	adecuada con restricciones

Accesorios

HOLEX Pro Steel fresas de desbastar MDIHPC Ø d11 DC 16 mm

205704 16