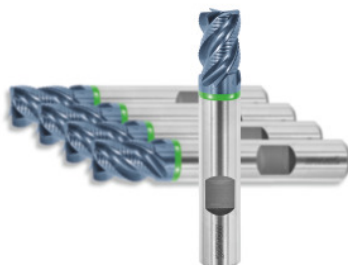


**Fresas de desbastar HOLEX Pro Steel MDI HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG5704 5
GTIN	4062406335427
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Medidas constructivas similares a DIN 6527. **Perfil especial optimizado de los labios para el desbastado. Potencia de arranque de viruta muy elevado.**

Como n.º 205704.

Aplicación:

Para el mecanizado de desbastado, especialmente adecuado para el mecanizado de ranuras completas

Descripción técnica

Ángulo del chaflán angular	45 grados
Ángulo de hélice	45 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,25 mm
Ø de corte D _c	5 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Número de dientes Z	4
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,02 mm
Longitud total L	54 mm
Longitud de filo L_c	9 mm
Tolerancia Ø nominal	d11
Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,028 mm
Contenido	5
Serie	Pro Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	HR
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	135 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	45 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuada con restricciones
Aire	adecuada con restricciones

Accesorios

HOLEX Pro Steel fresas de desbastar MDIHPC Ø d11 DC 5 mm

205704 5