

HOLEX**Fresas de desbastar HOLEX Pro Steel MDI HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | GG5706 12 |
| GTIN | 4062406335540 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción**Ejecución:**

Medidas constructivas similares a DIN 6527. **Perfil especial optimizado de los labios para el desbastado. Potencia de arranque de viruta** muy elevado.

Como n.º 205706.

Aplicación:

Para el mecanizado de desbastado, especialmente adecuado para el mecanizado de ranuras completas

Descripción técnica

| | |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Ø de cuello D ₁ | 11,1 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Longitud total L | 83 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Ø de mango D _s | 12 mm |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,6 mm |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |

| | |
|--|---|
| Voladizo L ₁ incl. cuello | 36 mm |
| Ø de corte D _c | 12 mm |
| Tolerancia Ø nominal | d11 |
| Longitud de filo L _c | 26 mm |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Avance f _z para contornear en acero < 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Avance f _z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Contenido | 5 |
| Serie | Pro Steel |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Perfil de fresado | HR |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1xD |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1xD |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 170 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 135 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 120 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 45 m/min | M |
| GG(G) | adecuado | 120 m/min | K |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuado con restricciones | | |

Accesorios

HOLEX Pro Steel fresas de desbastar MDIHPC Ø d11 DC 12 mm

205706 12