



Broca alto rendimiento de MDI Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 9,1mm



Datos de pedido

Número de pedido	122635 9,1
GTIN	4045197394842
Clase de artículo	12E

Descripción

Ejecución:

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**.

Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 122777.

Descripción técnica

Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,22 mm/rev,
Ø nominal D _c	9,1 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia de mango	h6
Longitud de la ranura de viruta L _c	61 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	103 mm
Norma	DIN 6537
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	47,4 mm

Recubrimiento	TiN
Material de corte	MDI
Ejecución	6×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	65 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	30 m/min	S
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		