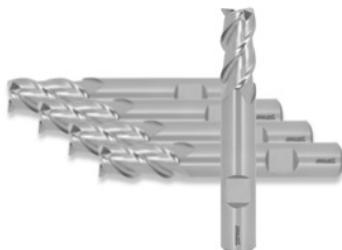




## Fresas MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 7,5mm



### Datos de pedido

Número de pedido	GG2307 7,5
GTIN	4062406336912
Clase de artículo	GGN

### Descripción

#### Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Como n.º 202307.

### Descripción técnica

Ø de corte D <sub>c</sub>	7,5 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Ángulo de hélice	45 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Número de dientes Z	3
Avance f <sub>z</sub> para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Longitud total L	63 mm
Tolerancia Ø nominal	e8

Longitud de filo $L_c$	19 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Forma del mango	HB
Contenido	5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contorneado
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	170 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	100 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	40 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

Aire

adecuado

## Accesorios

Fresa de MDI Ø e8 DC 7,5 mm

202307 7,5