



## Cinta de sierra para metal bi-alfa-cobalto, 15 m, anchura mm / Dientes por pulgada: 13/6H



### Datos de pedido

Número de pedido	172100 13/6H
GTIN	4045197253750
Clase de artículo	16F

### Descripción

#### Ejecución:

**Dentado normal.** Paso de dientes constante con **ángulo de desprendimiento de 0°** en rollo de plástico cerrado sin soldar.

**bi-alfa-cobalto: Sierra bimetálica de alto rendimiento** con **acero para muelles con alto contenido de cromo como cinta soporte** y puntas de los dientes de HSS (67–69HRC) aleadas con cobalto (M42). **Puntas de los dientes de extrema dureza, cinta soporte flexible**, rollos de 15 m cada uno.

#### Aplicación:

Adecuado preferiblemente para secciones transversales relativamente pequeñas y medianas (hasta una longitud de trabajo de 70 mm como máximo).

#### Nota:

- **Dentado normal 10°: tam. 6/4H, 6/6H, 10/4H, 10/6H, 13/4H, 13/6H, 16/4H.**
- **Dentado combinado 0°: tam. 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

### Descripción técnica

Espesor	0,9 mm
---------	--------

Ángulo de desprendimiento	10 grados
Anchura	13 mm
Dentado	normal
Atributo del nombre de producto	15 m
Longitud	15 m
Tipo de producto	Cinta de sierra metálica

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	100 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	60 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	85 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	65 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	20 m/min	S
GG(G)	adecuado	40 m/min	K
CuZn	adecuado	60 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		