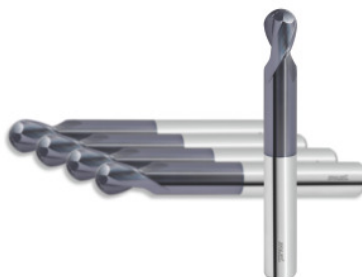


**Fresa de punta esférica MDI, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | GG7154 6 |
| GTIN | 4062406336998 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción

Ejecución:
Como n.º 207154.

Descripción técnica

| | |
|--|-----------|
| Longitud total L | 100 mm |
| Ø de corte D_c | 6 mm |
| Número de dientes Z | 2 |
| Avance f_z para contorneo en acero < 900 N/mm ² | 0,033 mm |
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Avance f_z para fresado copiado en acero < 900 N/mm ² | 0,037 mm |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Longitud de filo L_c | 10 mm |
| Radio R | 3 mm |
| Contenido | 5 |

| | |
|--|--|
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Tolerancia Ø nominal | h10 |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,05 \times D$ en fresa copiadora |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Fresa de esférica y fresa de bola |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 350 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 250 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 160 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado con restricciones | 140 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 130 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 70 m/min | P |
| Acero < 55 HRC | adecuado con restricciones | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 70 m/min | M |
| GG(G) | adecuado | 120 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 320 m/min | N |

| | |
|---------------|----------------------------|
| Uni | adecuado |
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones |
| seco | adecuado con restricciones |
| Aire | adecuada con restricciones |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|

Accesorios

| | |
|---|----------|
| Fresa de punta esférica MDI Ø h10 DC 6 mm | 207154 6 |
|---|----------|