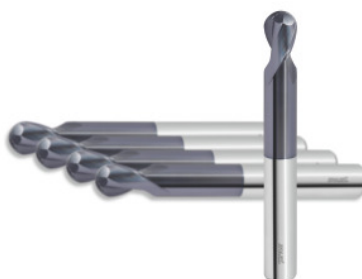



Fresa de punta esférica MDI, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm

Datos de pedido

Número de pedido	GG7154 4
GTIN	4062406336974
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:
Como n.º 207154.

Descripción técnica

Número de dientes Z	2
Ø de corte D_c	4 mm
Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,023 mm
Avance f_z para fresado copiado en acero < 900 N/mm ²	0,025 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ø de mango D_s	4 mm
Longitud de filo L_c	8 mm
Longitud total L	75 mm
Radio R	2 mm
Contenido	5

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h10
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en fresa copiadora
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	350 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	140 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	70 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	70 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	320 m/min	N

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuada con restricciones

Accesorios

Fresa de punta esférica MDI Ø h10 DC 4 mm	207154 4
---	----------