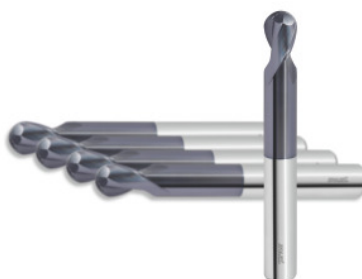


**Fresa de punta esférica MDI, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG7154 16
GTIN	4062406338534
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:
Como n.º 207154.

Descripción técnica

Longitud de filo L_c	22 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ø de mango D_s	16 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø de corte D_c	16 mm
Avance f_z para fresado copiado en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,113 mm
Longitud total L	150 mm
Número de dientes Z	2
Radio R	8 mm
Contenido	5

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h10
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en fresa copiadora
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	350 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	140 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	70 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	70 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	320 m/min	N

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuada con restricciones

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

Accesorios

Fresa de punta esférica MDI Ø h10 DC 16 mm	207154 16
--	-----------