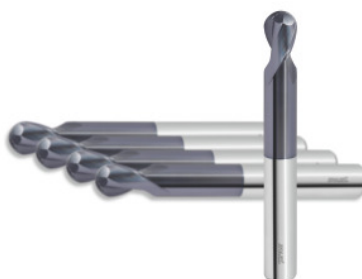


**Fresa de punta esférica MDI, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG7154 12
GTIN	4062406338527
Clase de artículo	GGN

**Descripción**

**Ejecución:**  
Como n.º 207154.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	2
Longitud total L	100 mm
Avance $f_z$ para fresado copiador en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ø de corte $D_c$	12 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Longitud de filo $L_c$	16 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Radio R	6 mm
Contenido	5

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h10
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en fresa copiadora
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	350 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	140 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	70 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	70 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	320 m/min	N

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuada con restricciones

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

**Accesorios**

Fresa de punta esférica MDI Ø h10 DC 12 mm	207154 12
--	-----------