



Cinta de sierra para metal bi-alfa-cobalto, 15 m, anchura mm / Dientes por pulgada: 6/14



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 172100 6/14 |
| GTIN | 4045197253675 |
| Clase de artículo | 16F |

Descripción

Ejecución:

Dentado normal. Paso de dientes constante con **ángulo de desprendimiento de 0°** en rollo de plástico cerrado sin soldar.

bi-alfa-cobalto: Sierra bimetálica de alto rendimiento con **acero para muelles con alto contenido de cromo como cinta soporte** y puntas de los dientes de HSS (67–69HRC) aleadas con cobalto (M42). **Puntas de los dientes de extrema dureza, cinta soporte flexible**, rollos de 15 m cada uno.

Aplicación:

Adecuado preferiblemente para secciones transversales relativamente pequeñas y medianas (hasta una longitud de trabajo de 70 mm como máximo).

Nota:

- **Dentado normal 10°: tam. 6/4H, 6/6H, 10/4H, 10/6H, 13/4H, 13/6H, 16/4H.**
- **Dentado combinado 0°: tam. 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Dentado: normal

Ángulo de desprendimiento: 0 grados

Dentado: normal

Ángulo de desprendimiento: 0 grados

Espesor: 0,9 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Anchura | 6 mm |
| Espesor | 0,9 mm |
| Ángulo de desprendimiento | 0 grados |
| Dentado | normal |
| Atributo del nombre de producto | 15 m |
| Longitud | 15 m |
| Tipo de producto | Cinta de sierra metálica |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 100 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 60 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 85 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 65 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 55 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 20 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 40 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 60 m/min | N |
| Uni | adecuado con restricciones | | |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |

seco

adecuado