

Garant
Machos para laminar roscas a máquina con ranuras de lubricación HSS-E-PM RI / forma C 6HX, TiN, M: M16

Datos de pedido

Número de pedido	139187 M16
GTIN	4045197585745
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Con ranuras de lubricación; efecto lubricante óptimo incluso en caso de roscas relativamente profundas.**

Con alimentación interna de refrigerante y salida lateral por las ranuras; permite una duración máxima en el mecanizado de agujeros pasantes y ciegos.

Clase de tolerancia: ISO 2X/6HX.

La **forma poligonal innovadora** permite un amplio abanico de usos. La **estructura de capas multifuncional** alcanza un **máximo de duración** incluso con **materiales de alta resistencia**.

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar con valor orientativo: 15,1 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	16 mm
Número de filos Z	6
Paso de rosca	2 mm
Número de ranuras de sujeción	6
Ø de mango D _s	12 mm
Vástago cuadrado □	9 mm

Longitud total L	110 mm
Ø de agujero para roscar con valor orientativo	15,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Profundidad de rosca	48 mm
Tamaño de rosca	M16
Recubrimiento	TiN
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	derecha
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho de laminación