



Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma B DIN 376 6HX, TiCN, M: M4



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 132722 M4 |
| GTIN | 4045197532404 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida.

Parte de guía con ranuras de engrase, pero sin ranuras de viruta.

Todos los tamaños: mango **según DIN 376 (= Ø de mango estrechado)**; gracias a ello es adecuado para profundidades de inserto relativamente grandes.

Clase de tolerancia: ISO2X / 6HX.

Ventaja:

Especialmente estable y guía propia óptima.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son 132721-132724.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,7 mm

Longitud total L_{tot} : 63 mm

Ø de mango: 2,8 mm

Ø de agujero para roscar: 3,3 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|--------|
| Ø de agujero para roscar | 3,3 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Número de filos Z | 3 |
| Paso de rosca | 0,7 mm |

| | |
|---------------------------------|--|
| Ángulo de corte | 50 grados |
| Ø de rosca | 4 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Ø de mango | 2,8 mm |
| Longitud total L _{tot} | 63 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2X 6HX |
| Material de corte | HSS E PM |
| Profundidad de rosca | 12 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Tamaño de rosca | M4 |
| Recubrimiento | TiCN |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | B |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | verde |