

**Cinta abrasiva corindón normal (A) KK711T, 8×300 mm, Tamaño de grano: 80****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 558007 80 |
| GTIN | 4018875305256 |
| Clase de artículo | 56V |

Descripción**Ejecución:**

Cinta abrasiva universal recubierta con **corindón normal (A)**. La base de medio abrasivo está perfectamente preparada para el granulado y el tipo de cinta abrasiva.

Granulación 40, tejido X (robusto). Granulación 60 a 180, tejido T (robusto-flexible) con **flexión especial**. Óptimo para el uso en máquinas rectificadoras guiadas por la mano.

Aplicación:

De uso universal en todos los materiales corrientes: **acero**, metales no ferrosos, fundición, **aleaciones de aluminio, madera**.

Nota:

A petición se pueden suministrar otros granulados, calidades y dimensiones, según las cantidades mínimas ofrecidas por el fabricante. Si no se indica en el pedido, el suministro se realiza en combinación con la cinta estándar. Encontrará manguitos para satinadoras en el n.º 568526ss.

Descripción técnica

| | |
|-----------------|--------|
| Tamaño de grano | 80 |
| Serie | KK711T |

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| Medio abrasivo | Corindón normal (A) |
| Símbolo de medio abrasivo | A |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |
| Anchura cinta abrasiva | 8 mm |
| Cinta abrasiva longitud | 300 mm |
| Atributo del nombre de producto | 8x300 mm |
| Tipo de producto | Cinta abrasiva |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado | 35-40 m/s | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 32-38 m/s | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 20-25 m/s | P |
| Acero < 55 HRC | adecuado con restricciones | 32-38 m/s | H |
| INOX | adecuado con restricciones | 18-30 m/s | |
| Ti | adecuado con restricciones | 10-20 m/s | |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 30-45 m/s | K |
| CuZn | adecuado | 35-45 m/s | N |
| Plástico, PRFV | adecuado | 10-30 m/s | |
| Madera | adecuado | 23-26 m/s | |
| seco | adecuado | | |