

**Machos de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	132645 M12
GTIN	4045197648938
Clase de artículo	12H

**Descripción****Ejecución:****Con corte inicial helicoidal. Clase de tolerancia: ISO 2 6H****Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,75 mm
Ø de rosca	12 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	vaporizado

Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	11 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	4 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	12 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		