



## Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma B 6G, TiAlN, M: M10



### Datos de pedido

Número de pedido	132725 M10
GTIN	4045197649089
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

Con entrada corregida. Parte de guía con ranuras de engrase, pero sin ranuras de viruta.

Clase de tolerancia: ISO 3 / 6G

#### Ventaja:

Especialmente estable y guía propia óptima.

#### Aplicación:

Para piezas de trabajo que están provistas de una **capa de protección galvanizada** o que se contraen fácilmente por templado.

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

Los productos sucesores recomendados son 132721-132724.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 3 6G

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 100 mm

Ø de mango: 10 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

### Descripción técnica

Paso de rosca	1,5 mm
Ángulo de corte	50 grados
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	8,5 mm

Número de filos Z	3
Ø de rosca	10 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango	10 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	100 mm
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde