



## Macho de roscar a máquina HSS-E forma B, TiCN, M: M4



### Datos de pedido

Número de pedido	132720 M4
GTIN	4045197072559
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

**Con entrada corregida. Parte de guía con ranuras de engrase,** pero sin ranuras de viruta. Para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y tenacidad. **Clase de tolerancia:**

**ISO 2 6H**

#### Ventaja:

**Especialmente estable y guía propia óptima.**

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

Los productos sucesores recomendados son 132721-132724.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,7 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 63 mm

Ø de mango: 4,5 mm

Ø de agujero para roscar: 3,3 mm

### Descripción técnica

Ángulo de corte	50 grados
Paso de rosca	0,7 mm
Ø de rosca	4 mm
Ø de agujero para roscar	3,3 mm
Número de filos Z	3

Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 371
Ø de mango	4,5 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	63 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	12 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M4
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde