

**Garant**
**ANGX 10T308ZEER, HB9540, Tipo: ST1400**


## Datos de pedido

Número de pedido	213066 ST1400
GTIN	4062406355456
Clase de artículo	21A

## Descripción

### Ejecución:

Plaquitas **de doble cara** con 2 filos. Los sustratos de alto rendimiento y las geometrías de corte innovadoras garantizan resultados de fabricación óptimos.

### Nota:

Valores de aplicación para  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D/a_{p \text{ máx.}}$

Radio de programación para  $a_{p \text{ máx.}}$ : 1,6 mm

Avance  $f_z$  por diente: 0,9 mm

Grosor plaquita S: 3.97 mm

## Descripción técnica

Tipo	ST1400
Avance $f_z$ por diente	0,9 mm
Radio angular	0,8 mm
Grosor plaquita S	3.97 mm
Código ISO plaquita de corte	ANGX 10T308ZEER

Clase	HB9540
Material de corte	MD
profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	0,8 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,6 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		