

Garant
ANGX 10T308ZEER, HB9540, Tipo: UNI


Datos de pedido

Número de pedido	213075 UNI
GTIN	4062406355494
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Plaquitas **de doble cara** con 2 filos. Los sustratos de alto rendimiento y las geometrías de corte innovadoras garantizan resultados de fabricación óptimos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D/a_{p \text{ máx.}}$

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$: 1,6 mm

Grosor plaquita S: 3.97 mm

Descripción técnica

Tipo	UNI
Radio angular	0,8 mm
Grosor plaquita S	3.97 mm
Código ISO plaquita de corte	ANGX 10T308ZEER
Clase	HB9540
Material de corte	MD

profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	0,8 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,6 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	260 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
Uni	adecuado		
Aire	adecuado		